

# TECHNISCHES DATENBLATT

DEMETRA S.R.L. – Via Roma, 751 - 23018 Talamona (SO) - ITALY  
Telefon +39 0342 67 40 11 - Fax +39 0342 67 40 30 - demetrafood.it

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001

COMPANY WITH  
FOOD SAFETY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
FSSC 22000

<b>ARTIKELCODE:</b>	01254
<b>PRODUKTNAME:</b>	ARTISCHOCKENSCHNEIBEN in Salzlake
<b>FORMAT:</b>	Dose 3/1
<b>BARCODE (EAN13):</b>	8005531023162
<b>KOMBINIERTEN NOMENKLATUR</b>	20059930

Zutaten: Artischocken, Wasser, Salz, Säureregulator: Zitronensäure (E330), Antioxidationsmittel: Ascorbinsäure (E300).

Allergene	VORHANDEN	
	JA	NEIN
Glutenhaltiges Getreide, namentlich: Weizen, Roggen, Gerste, Hafer, Dinkel, Kamut oder Hybridstämme davon, sowie daraus hergestellte Erzeugnisse		X
Krebstiere und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Eier und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Fische und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Erdnüsse und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Sojabohnen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Milch und daraus gewonnene Erzeugnisse (einschließlich Laktose)		X
Schalenfrüchte, namentlich Mandeln, Haselnüsse, Walnüsse, Kaschunüsse, Pistazien (Pistacia vera), sowie daraus gewonnene Erzeugnisse,		X
Sellerie und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Senf und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Sesamsamen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Schwefeldioxid und Sulphite in Konzentrationen von mehr als 10 mg/kg oder 10 mg/l als insgesamt vorhandenes SO <sub>2</sub>		X
Lupinen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
Weichtiere und daraus gewonnene Erzeugnisse		X

<b>Aufbewahrungsart</b>	Trocken und Entfernt von Wärmequellen Aufbewahren.
<b>Aufbewahrung nach dem Öffnen</b>	Nach dem Öffnen im Kühlschrank (0≤°C≤+4) aufbewahren und innerhalb von 3 Tagen aufbrauchen.

Nährwertdeklaration auf Abtropfgewicht pro 100g	
Brennwert	103 kJ 25 kcal
Fett	0 g
davon: gesättigte fettsäuren	0,1 g
Kohlenhydrate	4,0 g
davon: Zucker	2,0 g
Eiweiß	1,4 g
Salz	0,92 g

Verpackung	
Netto-Gewicht	2500g - 5 LB 8,2 OZ
Abgetropftes Nettogewicht	1350g - 47,6 OZ (2 LB 15,6 OZ)
Abmessung der Verpackung (mm) LxPxH	158x158x150
Abmessung des Kartons (mm) LxPxH	470x315x150
Mindesthaltbarkeit MHB (Monate):	36

# TECHNISCHES DATENBLATT

DEMETRA S.R.L. – Via Roma, 751 - 23018 Talamona (SO) - ITALY  
Telefon +39 0342 67 40 11 - Fax +39 0342 67 40 30 - demetrafood.it

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001

COMPANY WITH  
FOOD SAFETY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
FSSC 22000

Restmindesthaltbarkeit ab Lieferung (Monate):	9
---	---

Verpackung			
Stück im Karton	6	Stücke pro Palette	270
Kartons pro Schicht	5	Kartons auf Palette	45
Schichten pro Palette	9		

BEZÜGE
Qualitätskontrolle Demetra Srl: email: <a href="mailto:qualita@demetrafood.it">qualita@demetrafood.it</a> - Telefon +39 0342 674.011 - Fax +39 0342 674.030

INTERNE ANMERKUNGEN					
Verfasser:	Dr Dina Passarelli	Unterschrift:	D.P.	Datum:	22/09/2022
Genehmigt durch:	Dr. Pietro Peverelli	Unterschrift:	P.P.	Datum:	23/09/2022
Revision:	1.2			Mod075 Rev5Gen15 Verfolgbarkeit des Dokuments: 3.4-D-64	

Dieses Blatt annulliert und ersetzt alle Vorhergehenden.  
Die Angaben der "Konformitätserklärung" behalten ihre Gültigkeit.